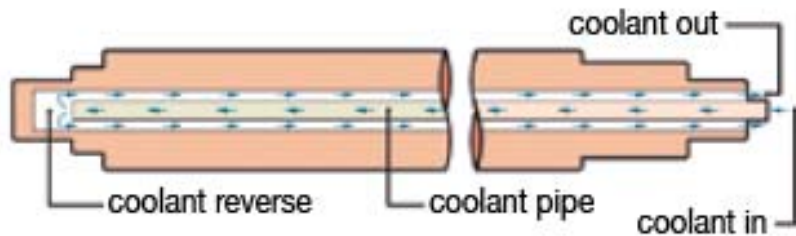


## Finished Parts / 工藝樣本

Date: Oct 14, 2010

Ref No.:

Workpiece	工件名稱	Ballscrew
		滾珠螺桿
Material	材質	
Machine	使用機型	PW1500-2D
Drilling dia.	鑽孔孔徑	Ø16mm
Drilling depth	鑽孔深度	1500mm
Machining time	加工時間	
Depth to depth ratio	深度孔徑比	94 times



## Key Points / 加工特點說明

We accept to process this project delivered from famous HIWIN ballscrew maker. The hollow ballscrews allows coolant flows though center. Such new ballscrews are overall applied in all Japanese turning / machining center for better positioning accuracy after machine continuous operation and thermal appears. Ballscrews with hollow ID must be handled by gun drill.

以上案例為國際知名滾珠螺桿製造廠委託我司加工廠加工之案例，由於目前日本所製造的 CNC 機械不論是車、銑床，或大型機械，在精度要求上均非常嚴格，在長時間加工的運轉下，滾珠螺桿所產生的熱會造成熱變形等影響精度的問題，以致目前日系的機台全部使用中空的滾珠螺桿，中空部份以循環冷卻液來穩定螺桿的溫度，目前國內也開始跟進此項設計，預計日後螺桿的使用會全面改為中空型的滾珠螺桿設計。